

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

(Ban hành theo quyết định số 281 ngày 18 tháng 3 năm 2020 của Hiệu trưởng Trường Đại học Công nghiệp Dệt May Hà Nội.)

Tên chương trình: CÔNG NGHỆ MAY
Trình độ đào tạo: ĐẠI HỌC
Ngành đào tạo: CÔNG NGHỆ MAY
Mã số: 7540204
Loại hình đào tạo: CHÍNH QUY

1. Mục tiêu đào tạo

1.1. Mục tiêu chung

Chương trình đào tạo ngành Công nghệ may trình độ đại học nhằm đào tạo sinh viên có phẩm chất chính trị, đạo đức và sức khỏe tốt, có trách nhiệm với xã hội; nắm vững nguyên lý, quy luật tự nhiên – xã hội; có kiến thức chuyên môn sâu; có kỹ năng thực hiện các công việc phức tạp trong ngành công nghệ may; có năng lực dẫn dắt về công nghệ may tại các doanh nghiệp may công nghiệp hoặc cơ sở đào tạo nghề; có năng lực đánh giá và cải tiến các lĩnh vực trong công nghệ may ở quy mô doanh nghiệp; có tư duy làm việc độc lập, có khả năng tự bổ sung kiến thức, kỹ năng theo yêu cầu của công việc, có khả năng tiếp tục học ở trình độ cao hơn.

1.2. Mục tiêu cụ thể

- Vận dụng những nguyên lý cơ bản của chủ nghĩa Mác – Lê nin, khoa học tự nhiên, xã hội vào quản lý kỹ thuật, quản lý điều hành sản xuất tại doanh nghiệp may công nghiệp;

- Vận dụng kiến thức về thiết bị may, vật liệu may, mỹ thuật trang phục làm nền tảng để thiết kế, may, chuẩn bị sản xuất, triển khai sản xuất trong doanh nghiệp may công nghiệp;

- Thực hiện tốt những kỹ năng chuyên sâu của ngành công nghệ may; có kỹ năng phân tích, tổng hợp và sử dụng những thành tựu mới về công nghệ may để giải quyết các tình huống phức tạp, thường xuyên xảy ra trong thực tế sản xuất và quản lý nhà máy may công nghiệp.

2. Chuẩn đầu ra

2.1. Yêu cầu về kiến thức:

- Vận dụng được:

+ Những nguyên lý của Chủ nghĩa Mác - Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối chính sách của Đảng, pháp luật của nhà nước, khoa học tự nhiên - khoa học xã hội, tin học để tiếp thu kiến thức giáo dục chuyên nghiệp, có khả năng học tập lên trình độ cao hơn;

+ Các kiến thức về Nhân trắc học may mặc, mỹ thuật trang phục, thiết kế trang phục để phân tích đúng phương pháp thiết kế mẫu rập, nhảy mẫu, thiết kế mẫu hướng dẫn sản xuất, thiết kế mẫu dưỡng và giác sơ đồ;

+ Kiến thức chuyên ngành may để giải quyết các tình huống phức tạp thường gặp trong quá trình thiết kế, cắt, may, hoàn thiện sản phẩm, tổ chức, điều hành sản xuất, kiểm soát công nghệ, quản lý chất lượng sản phẩm may công nghiệp, khởi nghiệp trong lĩnh vực may mặc.

- Giải thích được: cấu trúc, đặc tính và quy cách sử dụng nguyên phụ liệu trong may công nghiệp; phương pháp đảm bảo an toàn trong nhà máy may công nghiệp;

- Áp dụng được các kiến thức về kỹ thuật điện, kỹ thuật nhiệt, hình họa, vẽ kỹ thuật để giải thích đúng nguyên lý hoạt động và quy trình vận hành an toàn các thiết bị may, cắt, là được sử dụng trong sản xuất may công nghiệp;

- Phân tích được:

+ Phương pháp may các loại sản phẩm từ đơn giản đến phức tạp theo dây chuyền và may đơn chiếc đúng yêu cầu kỹ thuật; đánh giá được tác động của quy trình may đến sản xuất hàng loạt;

+ Các phương pháp xây dựng tiêu chuẩn kỹ thuật, thiết kế dây chuyền may, lập bảng định mức nguyên phụ liệu, lập bảng màu cho mã hàng, thiết kế mặt bằng công nghệ trong nhà máy may;

+ Quy trình kiểm soát chất lượng tại các bộ phận: Chuẩn bị kỹ thuật, chuẩn bị nguyên phụ liệu, cắt, may, hoàn thiện;

+ Quy trình tổ chức, triển khai, điều hành sản xuất may công nghiệp đảm bảo an toàn, hiệu quả; mô tả được quy trình triển khai sản xuất tinh gọn (Lean) và quy trình thực hiện quản lý đơn hàng;

- Giải thích đúng các cấu trúc ngữ pháp, cách sử dụng từ vựng, phương pháp đọc hiểu, viết, nghe và nói tiếng Anh trong giao tiếp thông thường và nghiên cứu tài liệu chuyên ngành công nghệ may;

- Vận dụng sáng tạo các kiến thức tin học cơ bản, tin học chuyên ngành may để soạn thảo tài liệu kỹ thuật, xây dựng định mức, thiết kế dây chuyền, thiết kế mẫu, nhảy mẫu, giác sơ đồ, thiết kế mặt bằng nhà xưởng và quản lý điều hành sản xuất;

2.2. Yêu cầu về kỹ năng:

- Hướng dẫn đúng quy cách sử dụng nguyên phụ liệu cho khâu cắt, may, hoàn thiện;

- Sử dụng thành thạo máy may 1 kim, 2 kim, vắt sổ; sử dụng được máy thừa khuyết đầu bằng, đính cúc, đính bọ trong dây chuyền may công nghiệp;

- May được các loại sản phẩm từ đơn giản đến phức tạp theo tiêu chuẩn kỹ thuật, đảm bảo định mức thời gian; xây dựng được báo cáo đánh giá tác động của quy trình may đến sản xuất hàng loạt;

- Làm được các công việc chuẩn bị sản xuất như: Thiết kế mẫu mỏng, nhảy mẫu, thiết kế mẫu hướng dẫn sản xuất, mẫu dưỡng, giác sơ đồ, xây dựng định mức

nguyên phụ liệu, thiết kế dây chuyền, thiết kế mặt bằng nhà xưởng hợp lý theo điều kiện cơ sở vật chất trang thiết bị của doanh nghiệp, kiểm tra chất lượng sản phẩm trên dây chuyền sản xuất may công nghiệp;

- Tổ chức, triển khai, điều hành sản xuất, quản lý chất lượng sản phẩm; tham gia triển khai sản xuất tinh gọn (Lean) có hiệu quả trong các nhà máy sản xuất; khởi nghiệp trong lĩnh vực sản xuất kinh doanh hàng may mặc;

- Nghiên cứu, cải tiến công nghệ; xử lý được một số tình huống phức tạp thường xảy ra trong quá trình chuẩn bị sản xuất, triển khai, điều hành sản xuất và quản lý chất lượng sản phẩm trong sản xuất may công nghiệp;

- Tin học: Soạn thảo được tài liệu kỹ thuật, bảng định mức, thiết kế dây chuyền, thiết kế mẫu, nháy mẫu, giác sơ đồ, thiết kế mặt bằng công nghệ; soạn bài thuyết trình và báo cáo trước lãnh đạo và các bộ phận liên quan trên máy vi tính. Đạt chuẩn kỹ năng sử dụng công nghệ thông tin cơ bản theo Thông tư 03/2014/TT-BTTTT ban hành 11/3/2014 của Bộ trưởng Bộ Thông tin và Truyền thông;

- Tiếng Anh: Đọc hiểu tài liệu kỹ thuật chuyên ngành may; giao tiếp với khách hàng để xử lý các tình huống thông thường trong sản xuất may công nghiệp; viết được các báo cáo, thư điện tử đơn giản liên quan đến chuyên môn. Đạt chuẩn đầu ra bậc 3 khung năng lực ngoại ngữ 6 bậc Việt Nam theo quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo.

2.3. Yêu cầu về thái độ:

- Ý thức được vai trò của cán bộ kỹ thuật công nghệ may đối với năng suất, chất lượng trong doanh nghiệp may;

- Có ý thức tổ chức kỷ luật, tác phong công nghiệp, tinh thần hợp tác, rèn luyện kỹ năng làm việc độc lập và làm việc theo nhóm; chịu được áp lực cao trong công việc;

- Có ý thức tự học tập nâng cao trình độ chuyên môn, cập nhật công nghệ mới, sáng tạo trong nghiên cứu nâng cao năng suất, chất lượng sản phẩm.

2.4. Vị trí làm việc của người học sau khi tốt nghiệp

* Đảm nhận được các công việc:

- Làm mẫu rập, giác sơ đồ, soạn thảo tài liệu kỹ thuật, làm định mức nguyên phụ liệu, làm bảng màu nguyên phụ liệu, lập bảng thiết kế dây chuyền, may mẫu, rải chuyền, cân bằng chuyền, thiết kế mặt bằng nhà máy may công nghiệp, cải tiến thao tác, cải tiến công nghệ, thiết kế và chế tạo dưỡng;

- Làm trực tiếp tại công đoạn may và hoàn thiện sản phẩm trong may công nghiệp;

- Kiểm tra chất lượng nguyên phụ liệu, cắt, may, hoàn thiện sản phẩm trong sản xuất may công nghiệp;

- Phòng nghiên cứu phát triển mẫu sản phẩm;

- Chuyền trưởng, trưởng ca tại các doanh nghiệp may trong nước và các hãng may nước ngoài;

- Quản đốc phân xưởng, quản lý kỹ thuật, các vị trí quản lý chất lượng tại các doanh nghiệp may; IE, QC.

* Có thể đảm nhiệm các vị trí:

- Cán bộ theo dõi đơn hàng

- Trưởng phòng kỹ thuật, trưởng phòng quản lý chất lượng.

- Giám đốc xí nghiệp, công ty.

- Trưởng đại diện cho các hãng nước ngoài liên kết hoặc độc lập sản xuất kinh doanh.

2.5. Khả năng học tập, nâng cao trình độ sau khi ra trường;

Sau khi tốt nghiệp, sinh viên có thể tiếp tục học tập nâng cao trình độ sau đại học hoặc học tập chuyên sâu một số lĩnh vực chuyên ngành như đảm bảo chất lượng, triển khai mô hình sản xuất theo phương thức mua nguyên liệu, bán sản phẩm ở các cấp độ OEM, ODM, OBM...