

## CTĐT ngành Công nghệ Sợi, Dệt

### Chuẩn đầu ra chương trình (Program Learning Outcomes – PLO)

Mã chuẩn đầu ra	Nội dung chuẩn đầu ra
<b>2.1. Kiến thức</b>	
PLO1	Vận dụng một cách khoa học những nguyên lý của Chủ nghĩa Mác – Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối chính sách của Đảng, pháp luật của nhà nước; khoa học tự nhiên - khoa học xã hội, ngoại ngữ và tin học làm nền tảng cho việc tiếp thu kiến thức chuyên ngành và xử lý phát sinh trong chuẩn bị, triển khai và quản lý điều hành sản xuất;
PLO2	Giải thích được cấu tạo, nguyên lý vận hành thiết bị, quy trình công nghệ và phân tích được các yếu tố công nghệ ảnh hưởng tới quá trình sản xuất trong dây chuyền sản xuất sợi, dệt vải;
PLO3	Sơ đồ hoá quy trình thiết kế sản phẩm, thiết kế công nghệ, thiết kế dây chuyền sản xuất sản phẩm sợi, dệt;
PLO4	Phân tích được các yếu tố vật liệu, công nghệ sợi, công nghệ dệt, công nghệ may tác động đến định mức, năng suất lao động, chất lượng sản phẩm; các yếu tố tác động đến môi trường trong nhà máy sợi, dệt để ứng dụng được trong thực tế tổ chức, triển khai, quản lý sản xuất trong nhà máy sợi, dệt;
PLO5	Tổng hợp được các kiến thức cốt lõi về kỹ thuật công nghệ sợi, dệt để giải quyết các vấn đề chuyên môn sâu về Công nghệ và thiết bị; quản lý sản xuất, quản lý chất lượng; thiết kế sản phẩm, thiết kế dây chuyền trong nhà máy sợi, dệt;
<b>2.2. Kỹ năng</b>	
PLO6	Thực hiện tốt công việc vận hành, bảo trì và quản lý trang thiết bị trong dây chuyền sản xuất sợi, vải; hệ thống điều không;
PLO7	Thiết kế được các đơn công nghệ, dây chuyền, tính toán định mức kinh tế kỹ thuật trên từng thiết bị, dây chuyền sản xuất sợi, vải;
PLO8	Xây dựng được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm, chỉ tiêu chất lượng sản phẩm sợi, vải dệt thoi, dệt kim;
PLO9	Thực hiện được các công việc như thí nghiệm, kiểm soát các thông số kỹ thuật, chất lượng, xác định và điều chỉnh các yếu tố ảnh hưởng tới chất lượng sản phẩm trong quá trình sản xuất sợi, dệt vải;
PLO10	Nghiên cứu, ứng dụng công nghệ mới, hệ thống quản lý sản xuất, công nghệ thông tin vào quá trình sản xuất; Hình thành tư duy hệ

<b>Mã chuẩn đầu ra</b>	<b>Nội dung chuẩn đầu ra</b>
	thống, tư duy phản biện trong nhận thức và giải quyết các vấn đề phát sinh.
PLO11	Tổ chức, quản lý, điều hành sản xuất trong dây chuyền kéo sợi, dệt thoi, dệt kim;
PLO12	Soạn thảo được tài liệu kỹ thuật, lập kế hoạch sản xuất, xử lý dữ liệu, soạn bài thuyết trình, báo cáo trên máy vi tính. Đạt chuẩn kỹ năng sử dụng công nghệ thông tin được quy định tại Thông tư 03/2014/TT-BTTTT ban hành 11/3/2014 của Bộ trưởng Bộ Thông tin và Truyền thông về việc quy định chuẩn kỹ năng sử dụng công nghệ thông tin;
PLO13	Đọc và dịch được các văn bản kỹ thuật bằng tiếng Anh; viết báo cáo và trao đổi các vấn đề kỹ thuật, chất lượng, bằng tiếng Anh ở mức tối thiểu tương đương chuẩn đầu ra bậc 3 khung năng lực ngoại ngữ 6 bậc Việt Nam theo quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo;
<b>2.3. Năng lực tự chủ và trách nhiệm</b>	
PLO14	Luôn có ý thức tuân thủ pháp luật, có trách nhiệm xã hội đối với người tiêu dùng và xã hội về sản phẩm doanh nghiệp sản xuất kinh doanh; chịu trách nhiệm về các vấn đề thuộc công việc mình được phân công;
PLO15	Tích cực học tập, rèn luyện tác phong công nghiệp, làm việc độc lập và làm việc theo nhóm;
PLO16	Chủ động học tập nâng cao trình độ chuyên môn, cập nhật công nghệ mới, nghiên cứu nâng cao năng suất, chất lượng sản phẩm;
PLO17	Có khả năng chịu được áp lực cao trong công việc;